

Gutachten Nr. **55010500** (05. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx15H2 Typ B2 715
 Hersteller Brock GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock GmbH
 Gewerbegebiet
 53919 Weilerswist - Derkum

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B2
 Typ B2 715
 Radgröße 7 J x 15 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	B2 715 X2/N1 $\varnothing 63,4-\varnothing 52,1$	4/100/52,1	35	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N2 $\varnothing 63,4-\varnothing 54,1$	4/100/54,1	35	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N3 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,1$	4/100/56,1	35	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N4 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,6$	4/100/56,6	25	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N4 $\varnothing 63,4-\varnothing 56,6$	4/100/56,6	35	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	4/100/57,1	25	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	4/100/57,1	35	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N8 $\varnothing 63,4-\varnothing 59,1$	4/100/59,1	25	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N8 $\varnothing 63,4-\varnothing 59,1$	4/100/59,1	35	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N10 $\varnothing 63,4-\varnothing 60,1$	4/100/60,1	25	640	1965	10/1999
X2	B2 715 X2/N10 $\varnothing 63,4-\varnothing 60,1$	4/100/60,1	35	640	1965	10/1999
X3	B2 715 X2/N5 $\varnothing 63,4-\varnothing 57,1$	4/108/57,1	35	640	1965	10/1999
X4	B2 715 X4/N20 $\varnothing 72,6-\varnothing 63,4$	4/108/63,4	25	640	1965	10/1999
X3	B2 715 X3/ohne Ring	4/108/63,4	35	640	1965	10/1999
PE	B2 715 PE/ohne Ring	4/108/65,1	12	640	1965	10/1999
X4	B2 715 X4/N22 $\varnothing 72,6-\varnothing 65,1$	4/108/65,1	25	640	1965	10/1999
W9	B2 715 W9/N29 $\varnothing 72,6-\varnothing 59,5$	4/114,3/59,6	35	640	1965	10/1999
W9	B2 715 W9/N27 $\varnothing 72,6-\varnothing 60,1$	4/114,3/60,1	35	640	1965	10/1999
W9	B2 715 W9/N21 $\varnothing 72,6-\varnothing 64,2$	4/114,3/64,1	35	640	1965	10/1999
W9	B2 715 W9/N23 $\varnothing 72,6-\varnothing 66,2$	4/114,3/66,1	35	640	1965	10/1999
W9	B2 715 W9/N25 $\varnothing 72,6-\varnothing 67,1$	4/114,3/67,1	35	640	1965	10/1999
X1	B2 715 X1/N6 $\varnothing 63,4-\varnothing 58,1$	4/98/58,1	25	640	1965	10/1999
X1	B2 715 X1/N6 $\varnothing 63,4-\varnothing 58,1$	4/98/58,1	35	640	1965	10/1999
X1	B2 715 X1/N7 $\varnothing 63,4-\varnothing 58,6$	4/98/58,6	35	640	1965	10/1999

Kennzeichnung

KBA-Nummer 44659
 Herstellerzeichen Brock Car Fashion
 Radtyp und Ausführung B2 715 (s.o.)
 Radgröße 7Jx15H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herkunftsmerkmal Germany
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Felgenhornprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
4/108	185/55R15	12	640
4/100	185/55R15	35	640
4/114,3	185/55R15	35	640

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,1 kg.

Hinweise zum Sonderrad
entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	29.11.99
	mit Änderung vom	25.02.02
Radzeichnung	4989	29.06.99
Nabenkappenzeichnung	1000/A	15.04.94
Befestigungsmittelzeichnung	M-A-F-0026	16.08.97
Befestigungsmittelzeichnung	M-A-F-0023	16.08.97
Befestigungsmittelzeichnung	M-A-F-0057	23.11.97
Befestigungsmittelzeichnung	M-A-F-0024	16.08.97
Befestigungsmittelzeichnung	M-A-F-0041	21.11.97
Zentrierringzeichnung	D-K-F-0049	03.12.97
Zentrierringzeichnung	D-K-F-0050	03.12.97
Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.00
	mit Änderung vom	10.04.01
Beschreibung	-	04.03.03

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 22.Januar 2004



Bohlander

00059393.DOC